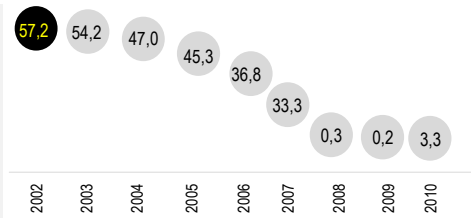
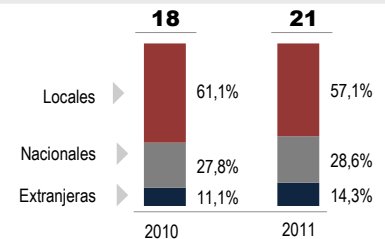
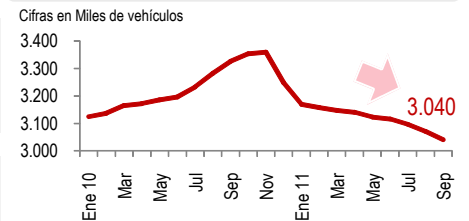


| Principales indicadores | Fecha | 2010 | 2011 | Variación % |
|---|--------------------|-----------|-----------|-------------|
| ACTIVIDAD EMPRESARIAL <1> | | | | |
| Nuevas Sociedades constituidas (Número de empresas) | Enero a Septiembre | 888 | 1.334 | 50,2% |
| Primario (Agropecuario - Minas) | | 35 | 45 | 28,6% |
| Secundario (Industria - Construcción - Servicios públicos) | | 185 | 277 | 49,7% |
| Terciario (Comercio - Servicios) | | 668 | 1.012 | 51,5% |
| Capital Invertido en sociedades (Millones de pesos corrientes) | | 38.315 | 56.481 | 47,4% |
| <i>Principales inversiones en sociedades por sectores durante el 2011 (cifras en millones de pesos): Cultivos de cacao \$ 28.894, Consorcios de inversiones \$ 5.281, Transporte terrestre de carga \$ 1.822, Actividad agrícola y pecuaria \$ 1.769.</i> | | | | |
| Sociedades canceladas (Número de empresas) | | 127 | 182 | 43,3% |
| Primario (Agropecuario - Minas) | | 4 | 8 | 100,0% |
| Secundario (Industria - Construcción - Servicios públicos) | | 21 | 23 | 9,5% |
| Terciario (Comercio - Servicios) | | 102 | 151 | 48,0% |
| Capital disuelto en sociedades (Millones de pesos corrientes) | | 8.286 | 7.974 | -3,8% |
| ****Inversión Neta en Sociedades (Millones de Pesos corrientes) | | 110.413 | 567.579 | 414,1% |
| CONSTRUCCIÓN | | | | |
| Total área licenciada AMB (Mtr ²) <2> | Enero a Septiembre | 629.345 | 1.259.045 | 100,1% |
| Vivienda | | 455.143 | 844.452 | 85,5% |
| Comercio | | 81.616 | 235.073 | 188,0% |
| Otros | | 92.586 | 179.521 | 93,9% |
| Movimiento inmobiliario (Número de operaciones registradas) <3> | Enero a Septiembre | | | |
| Ventas | | 16.823 | 17.302 | 2,8% |
| Hipotecas | | 5.879 | 5.837 | -0,7% |
| Embargos | | 5.012 | 3.820 | -23,8% |
| Unidades iniciada para vivienda <4> | II Trimestre | 2.746 | 3.165 | 15,3% |
| Vivienda de Interés Prioritario | | 982 | 264 | -73,1% |
| Vivienda de Interés Social | | 193 | 287 | 48,7% |
| Vivienda diferente a Interés social | | 1.571 | 2.614 | 66,4% |
| CONSUMO DE GAS <5> | | | | |
| Gas Santander (Miles de pies3) | Enero a Septiembre | 3.188.418 | 3.205.692 | 0,5% |
| Residencial | | 1.063.441 | 1.093.252 | 2,8% |
| Comercial | | 437.586 | 457.488 | 4,5% |
| Industrial | | 901.275 | 945.558 | 4,9% |
| Vehicular | | 786.115 | 709.393 | -9,8% |
| RECAUDO DE IMPUESTOS <6> | | | | |
| Total recaudo (Millones de pesos corrientes) | Enero a Agosto | 647.012 | 687.042 | 6,2% |
| Renta | | 143.700 | 132.063 | -8,1% |
| Ventas | | 179.249 | 197.982 | 10,5% |
| Retención | | 294.340 | 318.202 | 8,1% |
| Otros | | 29.724 | 38.795 | 30,5% |
| COMERCIO EXTERIOR | | | | |
| Exportaciones totales de Santander (Miles de USD/FOB) <7> | Enero a Agosto | 294.276 | 423.380 | 43,9% |
| Participación % en las exportaciones totales de Colombia | | 1,14% | 1,14% | *** -0,002 |
| Importaciones totales de Santander (Miles de USD/CIF) <8> | Enero a Agosto | 383.691 | 496.010 | 29,3% |
| Participación % en las importaciones totales de Colombia | | 1,4% | 1,5% | *** 0,11 |
| INGRESO DE REMESAS EN SANTANDER <9> | | | | |
| Giros recibidos (Millones de USD) | Enero a Junio | 42,0 | 47,6 | 13,2% |
| Participación % en las remesas totales de Colombia | | 2,2% | 2,4% | *** 0,12 |
| Ranking entre 29 regiones del país | | Novena | Novena | * - |
| TURISMO | | | | |
| Aeropuerto de Palonegro <10> | Enero a Agosto | | | |
| Total de pasajeros movilizados (Número de pasajeros) | | 771.289 | 760.986 | -1,34% |
| Nacional | | 730.183 | 717.586 | -1,73% |
| Internacional | | 41.106 | 43.400 | 5,6% |
| Terminal de Transporte de Bucaramanga <11> | Enero a Agosto | | | |
| Salida de pasajeros | | 1.414.491 | 1.416.257 | 0,1% |
| FLUJO VEHICULAR <12> | | | | |
| Vehículos por peajes (Picacho, Río Blanco, Río Sogamoso) | Enero a Septiembre | 2.511.671 | 2.303.064 | -8,3% |
| Automóvil, campero, camioneta | | 1.358.709 | 1.185.057 | -12,8% |
| Buseta, bus, camión pequeño, camión grande | | 754.481 | 755.554 | 0,1% |
| Otros | | 398.481 | 362.453 | -9,0% |
| PARQUE AUTOMOTOR DE BUCARAMANGA <13> | | | | |
| Total vehículos matriculados (Número de vehículos) | Enero a Septiembre | 140.007 | 147.954 | 5,7% |
| Automóvil | | 70.492 | 75.294 | 6,8% |
| Motocicleta | | 24.235 | 24.389 | 0,6% |
| Otros | | 45.280 | 48.271 | 6,6% |
| REGALÍAS POR PRODUCCIÓN DE HIDROCARBUROS EN SANTANDER <14> | | | | |
| Regalías giradas (Millones de pesos) | Enero a Septiembre | 191.818 | 263.050 | 37,1% |
| Ranking entre 18 regiones del país | | Quinto | Cuarto | * - |

PORCENTAJE DE SOCIEDADES CANCELADAS SEGÚN AÑO DE MATRICULA EN SANTANDER


Nota: Empresas canceladas y no renovadas al 30 de septiembre de 2011

SUCURSALES CONSTITUIDAS EN SANTANDER

FLUJO VEHICULAR EN SANTANDER NÚMERO DE VEHÍCULOS


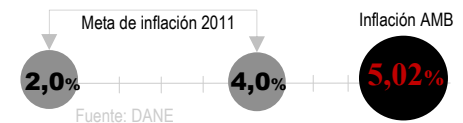
Datos acumulados 12 meses

COMO MARCHA NUESTRA ECONOMÍA

✓ El balance económico para Santander al mes de septiembre de 2011, señala cifras positivas en términos de inversión empresarial. Las nuevas sociedades matriculadas se incrementaron en 50,2% y el nuevo capital invertido creció en 47,4%, hasta alcanzar un valor cercano a los 56 mil millones de pesos en lo corrido del año, confirmando el buen momento económico que vive el país y en particular el departamento.

✓ Uno de los puntos más negativos que se evidencian en materia de indicadores, es la disminución del flujo vehicular por las principales carreteras del departamento, mostrando una tendencia decreciente en el acumulado a 12 meses. Es evidente que el invierno de comienzos de año impactó en el normal desarrollo de la actividad empresarial, y que aún existen temores por lo que pueda acarrear un nuevo periodo de lluvias en el segundo semestre del año.

✓ El aeropuerto Palonegro después de muchos años muestra un descenso en el número de pasajero transportados al mes de septiembre, variación que también se dio en otras terminales aéreas importantes del país.



Fuente: DANE

Inflación 12 meses septiembre 2011

FUENTES Y NOTAS: <1> Cámara de Comercio de Bucaramanga. <2> CAMACOL. <3> Lonja de Propiedad Raíz. <4>, <7> y <8> DANE. <5> Gasorient. <6> DIAN. <9> Banco de la República. <10> Aerocivil. <11> Terminal de Transporte de Bucaramanga. <12> INVIAS. <13> Dirección de Tránsito y Transporte de Bucaramanga. <14> Agencia Nacional de Hidrocarburos. *Orden de mayor a menor. **Orden de menor a mayor. *** Diferencia en puntos porcentuales. ****Nuevo capital constituido + capital reformado - capital disuelto.