

**PRINCIPALES RESULTADOS**

Uno de los sectores claves en la dinámica económica de Santander es la industria, este rubro se consolida como el segundo con mayor aporte al PIB del departamento. Según la última encuesta anual manufacturera del DANE, la metalmeccánica representó el 2,1% de la industria en Santander.

El sector se caracteriza por su presencia en diversas actividades económicas claves de la región, como la agroindustria, transporte, energía, minería, hidrocarburos, salud y construcción, entre otros.

Los tres principales eslabones vinculados a su cadena de valor reúnen a 169 compañías con activos superiores a los 50 millones de pesos, cuyas ventas alcanzan los 284 mil millones por año y activos de 386 mil millones, lo que hace de esta una operación con una magnitud considerable en inversiones.

En cuanto a emprendimiento, entre el 2013 y 2016 se crearon alrededor de 618 nuevos negocios, en su mayoría microempresas con un capital total aproximado a los 6 mil millones de pesos, cifra que arroja un promedio por empresa cercano a los 10 millones, el cual puede considerarse bajo con respecto al volumen de inversión que puede requerir esta actividad para su desarrollo.

En temas de internacionalización, Santander ocupó en el 2016 el puesto 10 entre los 27 departamentos exportadores de productos relacionados con la actividad, y registró una participación del 0,9% en el total nacional.

El volumen total exportado presentó un incremento del 6,9% luego de mostrar un decrecimiento en 3 años consecutivos. En este sentido, es fundamental aclarar que a nivel nacional el comportamiento de las ventas al exterior se mantuvieron en terreno negativo en 2016, lo que significa que la región con este clase de empresas logró romper con la tendencia nacional.

Es importante valorar que históricamente la metalmeccánica ha sido una de los renglones en Santander con mayor incidencia en el mercado internacional. Como prueba de ello, de las 375 exportadoras en el departamento, el 17,9% provienen de esta actividad.

Si bien la metalmeccánica presenta indicadores de desempeño favorables, el comportamiento de las ventas y su rentabilidad en las 10 principales compañías se vio afectado por la situación de la industria y la disminución en la producción nacional, entre el 2015 y 2016 su ingresos disminuyeron en términos corrientes en 2,1% y la rentabilidad sobre las ventas bajó 3,9 puntos porcentuales.

**Fuente:**  
Cámara de Comercio de Bucaramanga.  
DANE Encuesta Anual Manufacturera 2015.

**Nota:**  
Se tuvieron en cuenta las empresas principales con más de 50 millones de pesos en activos.

**Valor agregado del sector metalmeccánico**

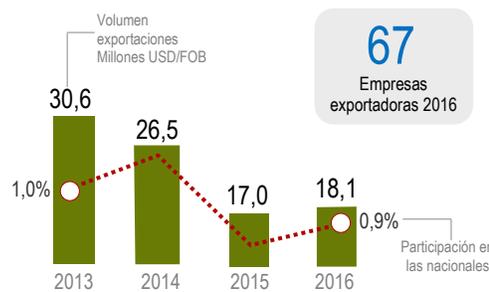


|   |  |  |
|---|--|--|
| <b>2,1%</b><br>Peso en la industria de Santander<br><b>+0,3 pp</b><br>Ganancia en participación 2006-2015 | <b>1,9%</b><br>Participación(%) en el Nacional<br><b>+0,02 pp</b><br>Ganancia en participación 2006-2015 | <b>10mo</b><br>Ranking entre 15 regiones<br><b>1</b><br>Posición perdida 2006-2015 |
|---|--|--|

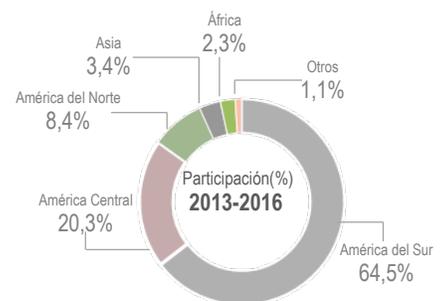
**Principales eslabones de la cadena**



**Exportaciones de metalmeccánica Santander**



**Destinos de las exportaciones**



**Productos exportados entre 2013 y 2016**

